

| | | |
|---------------------------------|---|-----------------------|
| ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ: | Ширина заполняемого шва | до 8 мм |
| | Пропорция смеси | 0,34 - 0,36 л воды/кг |
| | Время пригодности к работе | не менее 1,5 часов |
| | Прочность на сжатие 3/28 суток | не менее 3,5/12 МПа |
| | Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток | не менее 2,5 МПа |
| | Морозостойкость | не менее 50 циклов |
| | Температура основы | від +5 °С до +30 °С |
| | Температура експлуатації | від -30 °С до +80 °С |


**Смесь затирочная эластичная
ANSERGLOB Fuga белая**

■ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смесь затирочная эластичная ANSERGLOB Fuga тонированная предназначена для заполнения швов между облицовочными плитками из керамики, камня, керамогранита, стекла, мрамора уложенными на прочные основания подверженные периодическим деформациям (теплый пол и др.), а также интенсивному периодическому воздействию воды (душевые, бассейны, ванные комнаты и др.). Применяется внутри и снаружи зданий, в производственных и жилых помещениях. Имеет антигрибковый эффект. Смесь затирочная эластичная ANSERGLOB Fuga белая используется как в базовом белом цвете, так и вместе с тонирующим пигментом ANSERGLOB.

■ ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Подготовка основания осуществляется согласно ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013 и ДБН В.2.6-22-2001. Швы перед заполнением раствором необходимо очистить от клея, пыли, грязи и веществ ухудшающих адгезию. Глубина межплиточных швов должна быть одинаковой, не меньше толщины облицовочной плитки.

Заполнение швов раствором производить только после твердения клеевой смеси, на которую уложена плитка.

■ ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Сухую смесь необходимо засыпать в емкость с чистой водой из расчета 0,34-0,36 л воды на 1 кг смеси при одновременном перемешивании до получения однородной пластичной массы, выдержать 5 минут и перемешать еще раз. Полученный раствор необходимо использовать на протяжении 1,5 часов. Если смесь будет использована с добавлением тонирующего пигмента тогда сначала в емкость со смесью затирочной ANSERGLOB Fuga необходимо добавить тонирующий пигмент и очень тщательно перемешать механически без добавления воды, а уже потом замешивать раствор как обычно.

■ СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Затирочную смесь нанести при помощи резинового шпателя или терки на облицовочную плитку и равномерно распределить по всей поверхности, при этом вдавливая в швы. Избыток растворной смеси необходимо собрать с поверхности и вновь использовать для заполнения швов. Через 15-20 минут после нанесения, облицованную поверхность необходимо протереть по диагонали к сетке швов, не вы-

мывая затирочной смеси, слегка влажной губкой или теркой с поролоновым покрытием. Благодаря этому поверхность швов хорошо разглаживается и уплотняется. Воду для протирания надо часто менять, чтобы она была чистой. Высохший налет легко удаляется сухой мягкой ветошью через 24 часа. В течении 5 суток не использовать чистящие средства, а промывать швы только чистой водой. Слишком интенсивное промывание швов водой может привести к понижению водостойкости шва, а также к образованию шероховатой поверхности. Технологический проход по облицованной поверхности, возможно, осуществлять через 24 часа после окончания работ по затирке швов. Полная гидрофобность швов минимум через 5 суток после заполнения швов затирочной смесью. Воздействие воды - минимум через 24 часа.

■ РАСХОД

Расход смеси составляет 0,2 - 1,0 кг/м² в зависимости от ширины и глубины швов.

■ ПРИМЕЧАНИЕ

Работы следует выполнять при температуре от +5°C до +30°C. Все вышеизложенные рекомендации эффективны при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях время окоркования, схватывания и затвердевания может измениться. Перед заполнением швов между неглазурованными плитками необходимо произвести пробную расшивку, для проверки насколько хорошо смываются остатки затирочной смеси. В случае использования затирочной смеси в количестве более одной упаковки, рекомендуется приобрести смесь одной партии, указанной на упаковке. Деформационные швы необходимо запечатать герметиком.

Внимание: Недостаточно тщательное перемешивание смеси, разная дозировка воды, неоднородные условия высыхания, различия в глубине швов, нестабильность технологии нанесения могут привести к неоднородности затирочного шва.

■ УПАКОВКА

Пластмассовые ведра по 1 кг и 3 кг.

Таблица 1. Длина шва

| Размер плитки, мм | 100x100 | 100x200 | 100x300 | 150x150 | 200x200 | 200x300 | 200x500 | 250x330 | 250x400 | 250x450 | 300x300 | 333x333 | 300x600 | 600x600 |
|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Длина шва, м/м ² | 19,8 | 14,8 | 13,7 | 13,7 | 9,9 | 8,3 | 7,0 | 7,0 | 6,8 | 6,3 | 6,7 | 5,9 | 4,9 | 3,1 |

Таблица 2. Расход смеси на 1 м²

| Ширина шва, мм | Глубина шва, мм | Расход смеси на 1 м ² | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------------|----------------------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | |
| 2 | 13 | 16 | 18 | 21 | 23 | 26 | 29 | 31 | 34 | 37 | 40 | 43 | 46 | 49 |
| 3 | 20 | 23 | 27 | 31 | 35 | 39 | 43 | 47 | 51 | 55 | 59 | 63 | 67 | 71 |
| 4 | 26 | 31 | 36 | 42 | 47 | 52 | 57 | 62 | 67 | 72 | 77 | 82 | 87 | 92 |
| 5 | 33 | 39 | 46 | 52 | 59 | 65 | 72 | 78 | 85 | 92 | 99 | 106 | 113 | 120 |
| 6 | 39 | 47 | 55 | 63 | 70 | 78 | 86 | 94 | 102 | 110 | 118 | 126 | 134 | 142 |
| 7 | 46 | 55 | 64 | 73 | 82 | 91 | 100 | 109 | 118 | 127 | 136 | 145 | 154 | 163 |
| 8 | 52 | 62 | 73 | 83 | 94 | 104 | 114 | 125 | 135 | 145 | 155 | 165 | 175 | 185 |

Для того чтобы определить необходимое количество затирочной смеси необходимо длину швов (таблица 1) перемножить на расход на 1 м² (таблица 2).

Внимание: Расход, указанный в таблицах служит только для предварительных расчетов. Для более точного расхода необходимо провести на объекте пробное заполнение швов. В зависимости от глубины и ширины швов, а также неизбежных потерь в процессе выполнения работ расход может незначительно отличаться.